

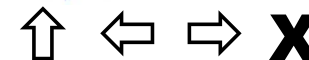
DOMAINE

COMMANDE NUMERIQUE

THEME

FANUC SERIE 16I/18I - EXPLOITATION OPERATEURS

CN401



OBJECTIFS

Utiliser les procédures thématiques d'exploitation
Intervenir sur une machine ou une installation équipée de CN FANUC série 16i ou 18i

PERSONNEL CONCERNE

Professionnel de fabrication

PRE-REQUIS

Aucun

MATERIEL PEDAGOGIQUE

Commande numérique FANUC en simulateur

DUREE

5 x 4 heures

CONTENU

INTRODUCTION À LA COMMANDE NUMÉRIQUE

MATÉRIEL

FONCTIONNALITÉS DES PUPITRES ET TOUCHES DU CLAVIER

FONCTIONNALITÉS DES PAGES DE VISUALISATION

MISE EN ŒUVRE DES MODES DE FONCTIONNEMENT MANUELS/AUTOMATIQUES

PRÉSENTATION DU PROGRAMME PIÈCE

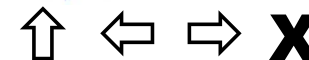
DOMAINE

COMMANDE NUMERIQUE

THEME

FANUC SERIE 16I/18I - EXPLOITATION MAINTENANCE

CN402



OBJECTIFS

Utiliser les procédures thématiques d'exploitation
Intervenir sur une machine ou une installation équipée de CN FANUC série 16i ou 18i

PERSONNEL CONCERNE

Professionnel de maintenance

PRE-REQUIS

Aucun

MATERIEL PEDAGOGIQUE

Commande numérique FANUC en simulateur

DUREE

8 x 4 heures

CONTENU

INTRODUCTION À LA COMMANDE NUMÉRIQUE

MATÉRIEL

FONCTIONNALITÉS DES PUPITRES ET TOUCHES DU CLAVIER

FONCTIONNALITÉS DES PAGES DE VISUALISATION

MISE EN ŒUVRE DES MODES DE FONCTIONNEMENT MANUELS/AUTOMATIQUES

TYPE DE MEMOIRE ET LEUR CONTENU

PRÉSENTATION DU PROGRAMME PIÈCE

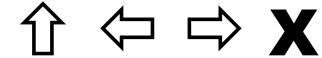
PRESENTATION DES PARAMETRES MACHINES DEDIES A LA MAINTENANCE

DOMAINE

COMMANDE NUMERIQUE

THEME

**FANUC SERIE 16I/18I
EXPLOITATION PROGRAMMATION PIECE**



CN403

OBJECTIFS

Etre capable de lire, diagnostiquer et modifier le programme automate d'une machine équipée de CN FANUC Série 16I-M ou 18I-M
Réaliser les programmes pièces en langage FANUC

PERSONNEL CONCERNE

Professionnel de fabrication
Méthodes

PRE-REQUIS

Aucun

MATERIEL PEDAGOGIQUE

Commande numérique FANUC en simulateur

DUREE

8 x 4 heures

CONTENU

INTRODUCTION À LA COMMANDE NUMÉRIQUE

MATÉRIEL

FONCTIONNALITÉS DES PUPITRES ET TOUCHES DU CLAVIER

FONCTIONNALITÉS DES PAGES DE VISUALISATION

MISE EN ŒUVRE DES MODES DE FONCTIONNEMENT MANUELS/AUTOMATIQUES

PROGRAMME PIÈCE

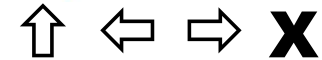
DOMAINE

COMMANDE NUMERIQUE

THEME

FANUC SERIE 16I/18I - MAINTENANCE AUTOMATE

CN404



OBJECTIFS

Etre capable de lire, diagnostiquer et modifier le programme automate d'une machine équipée de CN FANUC série 16i et 18i

PERSONNEL CONCERNE

Professionnel de maintenance

PRE-REQUIS

Avoir suivi le stage « EXPLOITATION / MAINTENANCE » ou en avoir le niveau

MATERIEL PEDAGOGIQUE

CN FANUC industrielles en baie didactique

DUREE

8 x 4 heures(40 % cours et 60 % pratique)

CONTENU

STRUCTURE DU PROGRAMME AUTOMATE
INSTALLATION DU LOGICIEL
PARAMÉTRAGE DE LA LIAISON CN / PC
CRÉATION D'UN NOUVEAU PROJET
UTILISATION DU LOGICIEL
ZONE D'ÉCHANGE CN - AUTOMATE
LES DIFFÉRENTS ÉCRANS CN (ACCÈS À L'AUTOMATE)
LES OUTILS DE DIAGNOSTIC SUR LOGICIEL FAPT LADDER III